

Химический состав сплавов

	№	Класс	Химический состав										
			C % макс	Mn % макс	P % макс	S % макс	Si % макс	Cr %	Mo %	Ni %	Другие %		
Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	A216	WCB	0.3	1	0.05	0.06	0.6	-	-	-	-	
		A217	WC1	0.25	0.5 0.8	0.05	0.06	0.6	-	0.45 0.65	-	-	
	Хромированная сталь	A217	WC5	0.2	0.4 0.7	0.05	0.06	0.6	0.5 0.9	0.9 1.2	0.6 1	-	
		A217	WC6	0.2	0.5 0.8	0.05	0.06	0.6	1 1.5	0.45 0.65	-	-	
		A217	WC9	0.18	0.4 0.7	0.05	0.06	0.6	2 2.75	0.9 1.2	-	-	
		A217	C5	0.2	0.35 0.65	0.05	0.06	0.75	4 6.5	0.45 0.65	-	-	
			C12	0.2	1	0.05	0.06	1	8 10	0.9 1.2	-	-	
	Низко температурная углеродистая сталь	A352	LCC	0.25	1.2	0.04	0.045	0.6	0.5	0.2	0.5	Cu 0.3	
		A352	LCB	0.3	1	0.05	0.06	0.6	-	-	-	-	
		A352	LC2	0.25	0.5 0.8	0.05	0.05	0.6	-	-	2 3	-	
Никелированная сталь	A352	LC3	0.15	0.5 0.8	0.05	0.05	0.6	-	-	3 4	-		
Кованая сталь	Стандартная углеродистая сталь	A105	I/II	0.35	0.9	0.05	0.05	0.35	-	-	-	-	
		A181	I/II	0.35	0.9	0.05	0.05	0.35	-	-	-	-	
		A350	LF1	0.3	1.06	0.04	0.05	-	-	-	-	-	
	Низко температурная углеродистая сталь	A350	LF2	0.3	1.35	0.04	0.05	0.15 0.3	-	-	-	-	
		A350	LF3	0.2	0.9	0.04	0.04	0.15 0.35	-	-	3.25 3.75	-	
		A350	LF4	0.12	0.55-1	0.04	0.04	0.10 0.35	0.5 0.95	-	0.5 0.95	Cu 0.4-0.75 Al 0.04-0.3	
Нержавеющая сталь	Легированная сталь	A351	CA15	0.15	1	0.04	0.04	1.5	11.5 14	макс 0.5	макс 1	-	
		Стандарт	A351	CF8	0.08	1.5	0.04	0.04	2	18 21	-	8 11	-
	Высоко температурная	A351	CF8C	0.08	1.5	0.04	0.04	2	18 21	-	9 12	Sb мин 0.8xC макс 1xC	
		Низко углеродистая	A351	CF3M	0.03	1.5	0.04	0.04	1.5	17 21	2 3	9 13	-
	Кованая сталь	Стандарт	A351	CF8M	0.08	1.5	0.04	0.04	1.5	18 21	2 3	9 12	-
			Высоко температурная	A182	F1	0.2 0.3	0.5 0.85	0.04	0.04	0.20 0.35	-	0.4 0.6	-
		Легированная сталь	A182	F6	0.12	1	0.04	0.03	1	11.5 13.5	-	макс 0.5	-
			Стандарт	A182	F304	0.08	2	0.04	0.03	1	18 20	-	8 11
Специальная кованая нержавеющая сталь	Аустенитная/ ферритная сталь Duplex	A890	4A CD3MN	0.03	1.5	0.04	0.02	1	21 23.5	2.5 3.5	4.5 6.5	N 0.1-0.3	
		A890	5A CD3MN	0.03	1.5	0.04	0.02	1	24 26	4 5	6 8	N 0.1-0.3	
	Аустенитная/ ферритная сталь Super Duplex	A890	6A CD3M WCuN	0.03	1	0.03	0.025	1	24 26	3 4	6.5 8.5	N 0.2-0.3 Cu 0.5-1	
	6MO	A351	CK3MCuN	0.25	1.2	0.045	0.01	1	19.5 20.5	6 7	17.5 19.5	N 0.18-0.24 Cu 0.5-1	
	Hastelloy никелевый сплав	A494	CW2M (C4)	0.02	1	0.03	0.03	0.8	15 17.5	15 17.5	-	Fe 2 макс W 1 макс	
Нержавеющая сталь	Мартенситная сталь	A276	420	0.15 0.36	1	0.04	0.03	1	12 14	-	1	-	
		A564	630	0.07	1	0.025	0.2	0.7	15.5 17	0.5	3 5	Cu 3-5 Nb 0.15-0.45	
	Аустенитная сталь	A479	316	0.03	2	0.045	0.03	1	16.5 18	2 2.5	10 13	N 0.1 макс	
		A582	303	0.1	2	-	0.15 0.35	1	17 19	1	8 10	Cu 0.1 макс	
	Ферритная сталь	A582	430F	0.08	1.25	0.04	0.15 0.35	1	16-18	0.2 0.6	0.8	-	
		Hastelloy никелевый сплав	B547	C-276	0.01	1	0.04	0.03	0.08	15 16.5	117	-	Fe 4-7 Co 2.5 макс

	n°	Класс	Химический состав									
			C % макс	Mn % макс	P % макс	S % макс	Si % макс	Cr %	Mo %	Ni %	Другие %	
Нержавеющая сталь	Duplex	UNS S31803	F51	0.03	2	0.03	0.02	1	21-23	2.5-3.5	4.5-6.5	N 0.08-0.2
	Аустенитная/ ферритная сталь Super Duplex	UNS S32760	F55	0.03	1	0.03	0.01	1	24-26	3-4	6-8	Cu 0.5-1 N 0.2-0.3 W 0.5-1
	Аустенитная нержавеющая сталь	UNS S31254	254 SMO®	0.02	1	0.03	0.01	0.8	19.5-20.5	6-6.5	17.5-18.5	N 0.18-0.22 Cu 0.5-1 Al 2.3-3.15
	Monel алюминиевомедноникелевый сплав	B865	K500	0.17	1.5	-	0.01	0.5	-	-	63 мин	Cu 27-33 Fe 2 макс Ti 0.35-0.85

	n°	Класс	Химический состав											
			Cu % макс	Al % макс	Fe % макс	Ni % макс	Mn % макс	Sn % макс	Pb % макс	P % макс	S % макс	Zn % макс	Sb % макс	
Бронза/ алюминий-бронзовый сплав	Алюминий бронза	B148	C95800	81.5	8.5 9.5	4	4 5	0.8 1.5	-	0.03	-	-	-	-
	Никель алюминий бронза	B148	C95500 (AB2)	78	10 11	3 5	3.5	3 5	-	-	-	-	-	-
	Бронза	BS1400	LG2 (RG5)	84	-	0.3	2	-	4	4	0.05	-	4	0.3
			C90500 (RG10)	86	0.005	0.2	1	-	6	6	0.05	-	6	0.3
			B584	88	0.01	0.2	2	0.1	9 11	9 11	0.3	1.5	0.05	1 3
	B427	C90700	90	0.01	0.2	2	0.1	9 11	9 11	1	0.2	0.05	0.5	0.2

	n°	Класс	Физические свойства			Химический состав					
			Предел прочности мин МПа	Предел текучести	Удлинение	C %	Mn %	Si %	S %	P %	
Чугун	Чугун	A126	B	214	-	-	0.12 макс	-	-	-	0.75 макс
	Высокопрочный чугун	A536	60-40-18	414	276	18%	3.5 3.9	0.15 0.35	2.25 2.75	0.01 0.0025	0.05 макс
		A395	60-45-15	450	310	15%	3 мин	2.5	2.5	-	0.08
		EN1563	GJS-400-15	400	250	15%	3.5 3.7	0.25 макс	2.30 2.60	-	-